



## **Nippon Chemi-Con**

NIPPON CHEMI-CON Group est un fabricant de condensateurs depuis 1931, classé 1er fabricant de condensateurs au monde.

La gamme est constituée des types suivants :

Les condensateurs électrolytiques aluminium avec pour caractéristiques principales :

- Une longue durée de vie 12 000 heures à 105 °C (série KX), une résistance à de hautes températures jusqu'à 135°C (séries GPD, GVD)
- Une capacité de 1 à 100 000 µFarads à 105°C pour des tensions de 4 à 500 Volts
- Disponibles dans de nombreux types de boîtiers : à montage de surface, à sorties radiales, snap-in et à montage par vis

Les condensateurs électrolytiques aluminium pour applications audio (séries MA, AWJ, ARI, ASH, AVH, ASG et AJ) ont de faibles facteurs de dissipations ( $\tan \delta$  comprise entre 0.07 et 0.76 ) et sont disponibles dans de nombreux types de boîtiers : à montage de surface, à sorties radiales ou snap-in.

Les condensateurs à électrolyte solide (polymère) ont pour caractéristiques principales :

- Une longue durée de vie 20 000 heures à 105 °C (séries PS, PX), une tenue aux hautes températures jusqu'à 125°C (série PX)
- Une capacité de 3.3 à 2700 µFarads à 105°C pour des tensions de 2 à 35 Volts
- Une faible résistance équivalente série (ESR) à 5 m Ohms à 20°C
- Disponibles dans de nombreux types de boîtiers : à montage de surface, moulé et à sorties radiales

Les condensateurs à électrolyte hybride polymère ont pour caractéristiques principales :

- Une très longue durée de vie 4000 heures à 135 °C (série HXE),
- Une tenue aux hautes températures 135°C (séries HXE, HSE)
- Une capacité de 6.8 à 470 µFarads à 105°C pour des tensions de 16 à 80 Volts
- Une faible résistance équivalente série (ESR) à 18 m Ohms à 20°C.
- Disponibles dans des boîtiers à montage de surface ou à sorties radiales.

Des condensateurs films, à double couches et céramiques multiples couches, des varistances à oxyde métallique (MOV), des bobines d'arrêt (self de choc) et des inductances à noyau nanocristallin ou amorphe sont également disponibles.

Nippon Chemi-Con a obtenu les qualifications ISO14000, IATF 16949 et QS9000, et les produits sont qualifiés selon la norme AEC-Q200.

Les produits de Nippon Chemi-Con sont utilisés dans les marchés automobile, industriel, médical, et audio.